

FINITURA**NEXTEL® Suede Coating 3101**

Pag.1/2

INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE

NEXTEL® S.C. 3101 è una vernice bicomponente che produce una finitura opaca. Le superfici trattate hanno inoltre un effetto molto gradevole al tatto, simile al tessuto o alla pelle di daino. **NEXTEL® 3101** è una finitura resistente agli urti, all'abrasione ed allo sfregamento, non si lucida con l'uso ed è facile da pulire con acqua e alcool o i normali detergenti domestici non abrasivi. **NEXTEL® 3101** è un marchio registrato e prodotto in precedenza da 3M Deutschland GmbH.

CAMPO D'APPLICAZIONE

NEXTEL® S.C. 3101 è utilizzabile su supporti di qualità quali: interni e particolari d'auto, aeroplani, imbarcazioni, mobili, sale d'esposizione, musei, interni di negozi, strumenti d'illuminazione, computer, telefonia, hi-fi, strumenti ottici. Le elevate proprietà d'assorbimento della luce di **NEXTEL® 3101** lo rendono adatto anche per finiture funzionali e tecniche, come antiriflesso per plance e cruscotti di guida, per quadranti di strumenti di misura, strumenti ottici, pannelli di comando in genere.

COLORI

51 colori in Cartella Colori Standard

BRILLANTEZZA

Opaco.

COPERTURA

Ca. 4 m²/litro su superficie piana con spessore del film secco di 60 µm.
Copertura pratica con applicazione manuale ca. 3,5 m²/litro

PREPARAZIONE FONDO

NEXTEL® 3101 deve essere sempre applicato su **NEXTEL® Primer 5523**. L'utilizzo di fondi non specifici **NEXTEL®** può dare luogo a successivi distacchi. Il **Primer 5523** può essere sovraverniciato "bagnato su bagnato" dopo un breve appassimento (15/20 min.) appena diventa completamente opaco. Oltre le 12 ore dall'applicazione il **Primer 5523** indurisce e solo in questo caso, deve essere carteggiato leggermente prima della verniciatura con **NEXTEL®**.

NOMI COMMERCIALI

Vernice di finitura: **NEXTEL® Suede Coating 3101**
Catalizzatore: **NEXTEL® Härter 6018** oppure **Härter 405-12 anti UV**
Diluyente: **NEXTEL® Verdünner 901-68**

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal Produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua abilità e diligenza nel seguire il ciclo prescritto e le eventuali indicazioni tecniche fornite. Pertanto non potendo controllare direttamente la lavorazione, il Distributore e/o il Rivenditore non possono assumersi responsabilità per il risultato finale della verniciatura, né per incidenti o danni diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - www.upcoat.com - email: upcoat@upcoat.com

FINITURA**NEXTEL® Suede Coating 3101**

Pag.2/2

CATALISI

Il prodotto è fornito in kit (parte A + parte B) predosato. Mescolare accuratamente NEXTEL® prima di aggiungere il catalizzatore. Se si vuole utilizzare la confezione parzialmente, è possibile catalizzare a peso, con rapporto di catalisi al 12,5%.

Il catalizzatore è concentrato, quindi la catalisi deve essere esatta ed obbligatoriamente effettuata utilizzando una bilancia elettronica per vernici.

es.: gr 100 Nextel® + gr 12,5 di Catalizzatore = gr 112,5.

Da diluire al 10/15% (10-15 gr di diluente ogni 100 gr di sola tinta Nextel®)

APPLICAZIONE

Filtrare con filtri 500 / 850 maglie. Spray ad aria compressa con aerografo a tazza a caduta, di tipo HVLP, senza filtro interno. E' possibile applicare anche con attrezzatura a pompa, airless, elettrostatica utilizzando i parametri di applicazione specifici, mentre non è possibile la verniciatura con rullo o pennello.

Viscosità (DIN 53211) 40 – 50 secondi

Ugello minimo 1,5 - suggerito 1,7 mm - massimo 1,9 mm

Pressione 2,0 – 2,5 Bar al calcio aerografo di tipo HVLP

Ampiezza del getto Da normale ad ampia sezione

La misura dell'ugello e la pressione indicate sono parametri importanti per l'ottenimento di un buon risultato

Tecnica d'applicazione: Durante l'applicazione deve essere assicurata una temperatura oggetto di almeno 18°C. La verniciatura non è possibile sotto i 10°C o sopra i 30°C.

Verniciatura in unica mano composta di due "passate" piene incrociate, intervallate da un breve appassimento intermedio (2/3 min). Alla fine della seconda "passata", la vernice deve presentarsi uniformemente lucida ed umida su tutta la superficie e con una leggera "buccia d'arancia" che si stende e sparisce completamente durante l'essiccazione. Possibili errori di applicazione sono: una scarsa applicazione di materiale produce ruvidezza al tatto, mentre una superficie liscia senza effetto scamosciato o addirittura una screpolatura della superficie indicano eccessivi spessori. NEXTEL® può essere pulito con acqua e alcool o con detergenti domestici non abrasivi, utilizzando stracci che non lascino peli, ed evitando qualsiasi solvente.

POTLIFE

NEXTEL® a temperatura ambiente, catalizzato, è utilizzabile per 4-5 ore.

ESSICAZIONE

A temperatura ambiente (ca. 20°C) : Fuori polvere: 15-30 min., maneggiabile: 2-3 ore, immagazzinabile: 16-24 ore

In forno: preventivo appassimento in aria dai 15 ai 30 min. cottura 60 minuti a 60°C; 30 minuti a 80°C; 20 minuti a 110°C.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal Produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua abilità e diligenza nel seguire il ciclo prescritto e le eventuali indicazioni tecniche fornite. Pertanto non potendo controllare direttamente la lavorazione, il Distributore e/o il Rivenditore non possono assumersi responsabilità per il risultato finale della verniciatura, né per incidenti o danni diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - www.upcoat.com - email: upcoat@upcoat.com